

**Wedam Albin:** Pomen katodnega upora v ojačevalni stopnji in protitaktni vezavi dveh cevi. [S slikami.] — Poročila IEZ št. 3 str. 335-342. 1953

Summary: The Significance of the Cathode Resistance in the Amplifying Stage and the Push-pull Connection of Two Valves. — Résumé: L'importance de la résistance cathodique dans l'étage d'amplification et dans le montage symétrique de deux tubes.

### 621.7 Tehnične delavnice — Obdelava kovin

**Cener Željko:** Varjenje umetnih snovi z visoko frekvenco in toplotnim impulzom. [S sliko.] — ŽiT št. 6 str. 191-192. 1954

— »X« metoda za obdelavo najtrših kovin. [S sliko.] — ŽiT št. 1 str. 25.

**Cerjak Polde:** Razvoj varilne tehnike v tovarni »Franc Leskošek«. [S slikami.] — VT št. 1 str. 1-2. 1955

Résumé: Développement de la technique de soudage dans l'usine des constructions métalliques »Franc Leskošek« à Maribor. — Summary: The Development of Welding Technique in the »Franc Leskošek«, Works. — Zusammenfassung: Die Entwicklung der Schweisstechnik in der Metallfabrik »Franc Leskošek«, Maribor.

**Čizman Vincenc:** Kako je z varjenjem pri nas? [S slikami.] — Železar št. 3-4 str. 28 do 32. 1956

**[Fabjan Milan:]** Zdravju škodljivi učinki pri delu varilcev. — VT št. 4 str. 100-102. 1956a

Delno prirejeno po knjigi: Dr. Ing. W. Hummitch, »Gas und Rauch beim Schweißen von Eisenwerkstoffen«, Schweisstechnik 1950.

**Farazin Marjan:** Od rude do žice. — Glasnik (1. I.) št. 1. 1957

**[Fezzi Ekkehard:]** Kaj mora vedeti varilec o trdnosti zvarnih spojev. (Prevedel Dobromil Uran.) [S slikami.] — VT št. 2 str. 41-56. 1958

**Hedžet Stane:** DIN in ISA sozložja ter tolerance. — Tehnični priročnik Našega lista (1. XII.) št. 5 [prav 3], (31. XII.) št. 6. 1959

**Knez Leo:** Fizikalni pojavi in procesi pri obločnem varjenju jekel. (Definicije in razlaga važnih pojmov.) [S slikami.] — VT št. 2 str. 25-27. 1960

Résumé: Les phénomènes physiques et notions du soudage à l'arc électrique. — Summary: Physical phenomena and processes in arc welding. — Zusammenfassung: Physikalische Vorgänge bei der Lichtbogenschweißung mit ummantelten Elektroden.

— Varivost konstrukcijskih jekel. [S slikami.] — VT št. 3 str. 61-64.

Résumé: Soudabilité des aciers de construction. — Summary: Weldability of construction steels. — Zusammenfassung: Die Schweissbarkeit der Konstruktion-Stähle.

**Kunc Pavel:** Ležajne zlitine. [S sliko.] — PromV št. 3 str. 33-35. 1961

— Mehko spajkanje (lotanje) aluminija. — PromV št. 2 str. 18-19.

**Mahorčič Franjo:** Izpopolnitev tehnologije livarstva. [S slikami.] — KF (28. V.) št. 5 do 7 str. 3-8. 1962

**Metelko Stane:** Uporsko varjenje v industriji. [S slikami.] — VT št. 1 str. 5-9. 1963

**Müller-Petrič Viktor:** Uporaba in spajanje cevnih vodov iz duraluminija. [S slikami.] — NP št. 6 str. 423-426. 1964

Izvadak: Upotreba i spajanje cevnih vodova iz duraluminija. — Summary: Applying and connecting of duralumin tubes. — Résumé: Emploi et liaison des tubes de conduit en dur-aluminium. — Zusammenfassung: Verwendung und Zusammenfügung von Duraluminiumrohrleitung. — Riassunto: Uso e collegamento di tubature in dur alluminio.

**Piette M.:** Kako se izognemo neuspehom pri plamenskem varjenju? Prevedel D[ušan] Avsec. [S slikami.] — VT št. 3 str. 70 do 88. 1965

**Ringdahl K. A.:** Varilsko osebje in varilski obrati. Avtoriziran prevod iz nemščine je oskrbel Sveto Hribar. — VT št. 3 str. 57-61. 1966

Résumé: Personnel de soudage et établissements de soudage. — Summary: About welders and welding plants. — Zusammenfassung: Schweisspersonal und Schweissbetriebe.

**Rupnik Franc:** Zmanjšanje pripravljaln-završnega časa v kosovni ali maloserijski kovinski izdelavi. [S slikami.] — NP št. 2 str. 151-157. 1967

Izvadak: Skračenje pripremno-završnog vremena u komadnoj ili maloserijskoj obradi metala. — Summary: Shortening of preparatory-final time in the piece- or small series metal work. — Résumé: Diminution du temps préparatoire-final dans le façonnement en pièce ou petites séries des métaux. — Zusammenfassung: Verkürzung des Vorbereitungs- und Abschlusszeit in der Stück- oder Kleinserienmetallbearbeitung. — Riassunto: Diminuzione del tempo preparativo — finale nella lavorazione dei metalli per pezzo e serie piccole.

**Sixt Benno:** Iz teorije in prakse obločnega varjenja aluminija. (Iz nemščine prevedel